

АНАЛИТИКА

На предприятии трудится более 11 тыс. калийщиков

Безопасность труда и охрана здоровья работников в «Сильвините» является основным принципом политики предприятия. «Сильвинит» первым в Пермском крае, еще в 2003 году, получил Сертификат соответствия работ по охране труда.

В 2006 году одним из первых предприятий российской горно-химической промышленности внедрил интегрированную систему менеджмента (ИСМ), отвечающую требованиям трех стандартов: ИСО 9001 – по качеству, ИСО 14001 – по охране окружающей среды и OHSAS-18001 по охране здоровья и безопасности труда.



- Внедрение и функционирование ИСМ гарантирует системную работу по снижению рисков, связанных, в том числе, и с вопросами безопасности труда в сложных, потенциально опасных условиях производства, – рассказывает главный инженер ОАО «Сильвинит» Владимир Ваулин. – Мы используем два

варианта оценки профессиональных рисков, связанных с безопасностью труда, – обязательный, в виде аттестации рабочих мест по условиям труда, и добровольный, основанный на требованиях международной спецификации OHSAS-18001.

Кроме того, мы приняли решение об использовании превентивных мер по снижению рисков возникновения несчастных случаев на производстве и профессиональных заболеваний.

В «Сильвините» аттестованы все 4608 рабочих мест. В прошлом году аттестовано 252 вновь введенных рабочих места и 287 были переаттестованы из-за изменений условий труда. Кроме того, реализован ряд мероприятий по улучшению условий труда на 73 рабочих местах.

В результате проведенной экспертизы идентифицированы 39 опасных производственных объектов предприятия, которые занесены в Государственный реестр. Оборудование, применяемое на опасных объектах, имеет соответствующее разрешение.

Технические устройства, применяемые на опасных производственных объектах, проходят экспертизу промышленной безопасности. Все новое оборудование, поступающее в «Сильвинит», в обязательном порядке оснащается современными системами безопасности. К примеру, конвейерный транспорт рудников оснащен установками автоматического пенного и порошкового пожаротушения с выводом информации к диспетчеру рудника. В шахтных камерах служебного назначения установлены противопожарные трубопроводы, системы автоматического пожаротушения. Автотранспортная техника, работающая в шахтах, имеет двухступенчатые системы очистки выхлопных газов. На стадии доработки фильтрующее устройство очистки отходящих газов дизельного двигателя, изготовленное с применением нанотехнологий. Кстати, одним из авторов этого изобретения является заместитель главного инженера по ОТ и ПБ «Сильвинита» Сергей Лучкин.

